

Kronen aus dem 3D-Druck

Workflow Politur

Hinweis:



Umfassende Informationen können Sie der Gebrauchsinformation zu OptraGloss oder OptraGloss Extra Oral entnehmen.

Beschreibung

Verwenden Sie für die Politur von Compositorestaurationen die hellblauen HP-Polierer (Hochglanzpolitur) aus dem OptraGloss®-Kit (für intra- und extraorale Anwendung) oder aus dem OptraGloss Extra Oral-Kit (nur für extraorale Anwendung).

Für die Politur von Ceramic Crown-Restaurationen verwenden Sie danach eine Ziegenhaarbürste mit Universal Polishing Paste und ein Baumwollpolierrad. Verwenden Sie nicht die OptraGloss Extra Oral-Polierpaste.

Hinweis:



Nehmen Sie den Druck und die Nachbearbeitung gemäss den Herstellervorgaben vor.

Entfernen Sie die Stützstrukturen und glätten Sie die Oberfläche mit einer kreuzverzahnten Hartmetallfräse.

Anwendungshinweise

Max. Drehzahl: 10.000 U/Min für OptraGloss- und OptraGloss Extra Oral-Komponenten. Für die intraorale Politur reichlich Wasserkühlung verwenden (>50 ml/Min.). Wenden Sie mittleren Anpressdruck an. Der Polierer sollte stets vor dem Kontakt mit der zu behandelnden Oberfläche auf Drehzahl gebracht werden. Die Politur sollte mit leichten, kreisenden Bewegungen erfolgen, um Rillenbildung zu vermeiden. Sorgen Sie während der Politur für eine ausreichende Absaugung. Die Politur kann intraoral (mit Wasserkühlung) oder extraoral (ohne Wasserkühlung) durchgeführt werden.

Anwendung

Polieren Sie mit dem Spiral Wheel HP-Polierer (hellblau) des OptraGloss- oder OptraGloss Extra Oral-Kits bei einer Drehzahl von 8.000–10.000 U/Min. bei mittlerem Anpressdruck.

Anwendung für Ceramic Crown

Verwenden Sie für die Politur eine Ziegenhaarbürste in Verbindung mit Universal Polishing Paste. Polieren Sie bei einer Drehzahl von 8.000–10.000 U/Min. Arbeiten Sie mit geringem Anpressdruck, um ein Überhitzen und mögliche Verfärbungen der Restauration zu vermeiden. Nehmen Sie die abschliessende Politur mit einem Baumwollpolierrad bei 30.000–40.000 U/Min. vor. Spülen Sie die Restauration mit reichlich Wasser ab, um Rückstände zu entfernen. Achten Sie darauf, Klebeflächen gründlich zu reinigen. Trocken Sie die Restauration vor der Befestigung mit ölfreier Druckluft.